



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Pied à coulisse à cadran intérieur/extérieur Série 2321/2332

Graduation: 0,01 mm
Précision: $\pm 0,04$ mm

- 1-Tête de mesure
- 2-Bras mobile
- 3-Tête d'indicateur
- 4-Plaque d'indicateur
- 5-Lunette
- 6-Bras fixe
- 7-Poignée



1. Le pied à coulisse à cadran interne est utilisé pour mesurer rapidement la taille interne.

2. Il est nécessaire de calibrer le pied à coulisse à cadran à l'aide d'un outil calibré avant de procéder à la mesure. Le pied à coulisse à cadran mesure l'outil calibré (Fig. 1). Si le résultat est égal à la valeur normale de l'outil calibré, le pied à coulisse à cadran est prêt à mesurer. Sinon, tournez la lunette pour régler la lecture à la même valeur que la valeur normale de l'outil calibré.



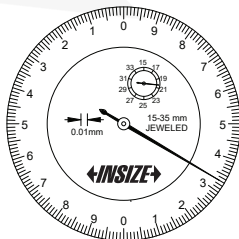
Fig. 1

3. Pendant la mesure, appuyez sur la poignée pour réduire la distance entre les deux têtes de mesure à une valeur inférieure au diamètre du trou. Placez ensuite le pied à coulisse à cadran dans le trou mesuré, relâchez la poignée pour que les têtes de mesure entrent complètement en contact avec le trou, secouez doucement le pied à coulisse à cadran le long de l'axe et du rayon du trou pour trouver la valeur minimale dans le sens axial et la valeur maximale dans le sens radial, puis obtenez le résultat. Lors de la mesure de la largeur, il s'agit de trouver la valeur minimale pour obtenir le résultat.

4. Pendant la lecture, le regard est perpendiculaire à l'échelle afin d'éviter toute lecture parallaxe. La lecture : obtenez le nombre entier à partir de l'échelle indiquée par la petite aiguille, obtenez la décimale à partir de l'échelle indiquée par la grande aiguille.

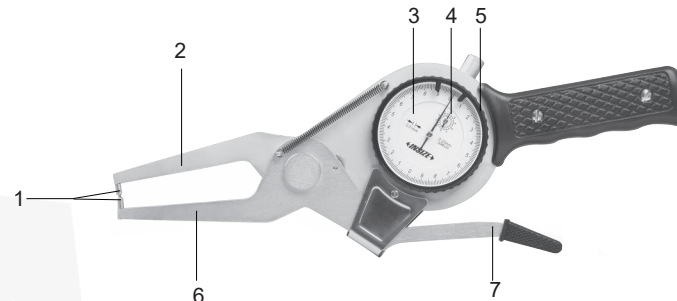
5. Pendant la mesure, protégez les têtes de mesure contre toute utilisation excessive. Après utilisation, huilez les têtes de mesure pour éviter la rouille.

Lecture entière : 20 mm
Lecture décimale : 0,33 mm
Lecture : 20,33 mm



Graduation: 0,01 mm
Précision: $\pm 0,04$ mm

- 1-Tête de mesure
- 2-Bras fixe
- 3-Tête d'indicateur
- 4-Plaque d'indicateur
- 5-Lunette
- 6-Bras mobile
- 7-Poignée



1. Le pied à coulisse extérieur est utilisé pour mesurer rapidement la taille extérieure.

2. Il est nécessaire d'effectuer un étalonnage avant la mesure. Il suffit de régler le zéro lorsque la plage est comprise entre 0 et 20 mm : appuyez sur la poignée, relâchez la poignée pour que les têtes de mesure soient complètement en contact. Si le résultat est égal à zéro, le pied à coulisse est prêt à mesurer. Si la plage du pied à coulisse à cadran est supérieure à 20 mm, celui-ci est calibré à l'aide d'un outil calibré (ou d'un calibre). Le pied à coulisse à cadran mesure l'outil calibré (Fig. 1). Si le résultat est égal à la valeur normale de l'outil calibré, le pied à coulisse à cadran est prêt à mesurer. Sinon, tournez la lunette pour régler la lecture sur la valeur normale de l'outil calibré.



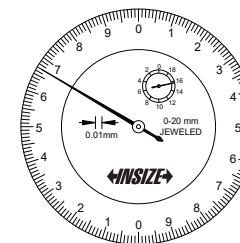
Fig. 1

3. Pendant la mesure, appuyez sur la poignée pour que la distance entre les deux têtes de mesure soit supérieure au diamètre de la pièce. Relâchez la poignée pour que les têtes de mesure entrent complètement en contact avec la pièce. Lors de la mesure du diamètre, secouez doucement le pied à coulisse le long de l'axe et du rayon de la pièce pour trouver la valeur minimale dans le sens axial et la valeur maximale dans le sens radial, puis obtenez le résultat. Lors de la mesure de la largeur, il faut trouver la valeur minimale pour obtenir le résultat.

4. Pendant la lecture, le viseur est perpendiculaire à l'échelle afin d'éviter toute lecture parallaxe. La lecture : obtenez le nombre entier à partir de l'échelle indiquée par le petit pointeur, obtenez la décimale à partir de l'échelle indiquée par le grand pointeur.

5. Pendant la mesure, protégez les têtes de mesure contre toute utilisation excessive. Après utilisation, huilez les têtes de mesure pour éviter la rouille.

Lecture entière: 15 mm
Lecture décimale: 0,67 mm
Lecture : 15,67 mm



MN-2321-FR